



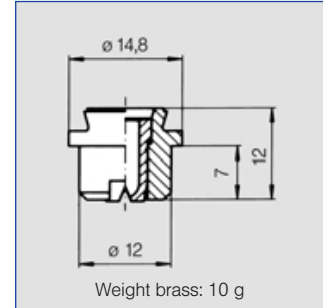
Flat fan nozzles with dove-tail guide Series 660



Assembly with retaining nut. Automatic jet alignment due to dove-tail guide. Stable spray angle. Uniform parabolic distribution of liquid. Spray pipes with these nozzles show an extremely uniform total liquid distribution.

Applications:

Cleaning installations, cooling headers, spray pipes.



Spray angle	Ordering no.				A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]							Spray width B at p = 2 bar	
	Type	Material-no.					p [bar]							 H = 250 mm H = 500 mm	
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS	30 Brass			0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] at 40 psi	3,0	5,0	10,0		
20°	660.301	○	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	60	110
	660.361	○	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	65	125
	660.441	○	○	○	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	65	125
	660.481	○	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	70	130
30°	660.302	○	○	○	0,60	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	110	205
	660.362	○	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	110	205
	660.402	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	110	205
	660.482	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,57	110	210
	660.562	○	○	○	2,00	1,50	1,25	1,76	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	110	210
45°	660.303	○	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	180	340
	660.363	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	185	340
	660.403	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	185	340
	660.483	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	185	340
	660.563	○	○	○	2,00	1,40	1,25	1,76	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	190	345
	660.643	○	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	190	350
60°	660.304	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	275	525
	660.334	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	275	525
	660.364	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	275	525
	660.404	○	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	275	525
	660.444	○	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	275	525
	660.484	○	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	275	525
	660.514	○	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	275	525
	660.564	○	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	275	525
	660.604	○	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	275	525
	660.644	○	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	275	525
75°	660.724	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	275	520
	660.804	-	○	-	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	270	520
	660.145	○	-	○	0,16	0,30	-	0,04*	0,05*	0,02	0,06	0,08	0,11	320	600
	660.165	○	-	○	0,20	0,34	-	0,05*	0,07*	0,02	0,08	0,10	0,15	330	620
	660.185	○	-	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08*	0,02	0,10	0,13	0,18	335	625
	660.215	○	-	○	0,50	0,20	-	0,08*	0,11*	0,03	0,14	0,18	0,25	340	630
	660.245	○	-	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16*	0,05	0,20	0,26	0,36	345	640
660.275	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	345	645	

A = Equivalent bore diameter · E = narrowest free cross section
*Differing spray pattern

Continued on next page.

Conversion formula for the above series: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$

