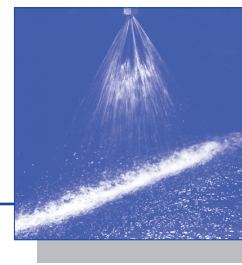




# Flat fan nozzles with dove-tail guide Series 660



Spray angle	Ordering no.				A ∅ [mm]	E ∅ [mm]	V̇ [l/min]						Spray width B at p = 2 bar		
	Type	Material-no.					p [bar]						H =		
		16 1.4305/303 SS	17 1.4571/316 SS	30 Brass			0,5	1,0	2,0	[US gal./ min] at 40 psi	3,0	5,0	10,0	250 mm	H = 500 mm
90°	660. 216	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11*	0,03	0,14	0,18	0,25	500	900
	660. 276	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	500	900
	660. 306	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	515	930
	660. 336	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	515	930
	660. 366	○	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	515	930
	660. 406	○	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	515	930
	660. 446	○	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	510	925
	660. 486	○	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	510	925
	660. 516	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	510	925
	660. 566	○	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	505	920
	660. 606	○	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	505	915
	660. 646	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	500	910
	660. 676	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	1,47	5,82	7,51	10,62	495	905
660. 726	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	490	900	
660. 806	-	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	470	875	
120°	660. 187	○	-	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08*	0,02	0,10	0,13	0,18	650	1220
	660. 217	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11*	0,03	0,14	0,18	0,25	655	1230
	660. 247	○	-	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16*	0,05	0,20	0,26	0,36	655	1240
	660. 277	○	-	○	0,60	0,30	-	0,16*	0,22*	0,07	0,27	0,35	0,49	660	1250
	660. 307	○	-	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	660	1260
	660. 337	○	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,00	660	1260
	660. 367	○	○	○	1,00	0,40	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	660	1265
	660. 407	○	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	665	1270
	660. 447	○	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	670	1270
	660. 487	○	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	675	1270
	660. 517	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	675	1275
	660. 567	○	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	685	1280
	660. 607	○	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	695	1285
	660. 647	○	-	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	705	1295
	660. 727	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	735	1315
660. 807	○	-	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	780	1345	

A = Equivalent bore diameter · E = narrowest free cross section  
\*Differing spray pattern

<b>Example for ordering:</b>	<b>Type</b>	<b>+</b>	<b>Material no.</b>	<b>=</b>	<b>Ordering no.</b>
	660. 216	+	16	=	660. 216. 16

## Accessories

