



Flat fan nozzles with TWISTLOC-connection Series 638



Spray angle	Ordering no.		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]								Spray width B at p = 2 bar	
	Type	Mat.-no.			p [bar]								H =	
		16	30									250 mm	500 mm	
			1.4305/303 SS	Brass	0,5	1,0	2,0	[US gal/ min] at 40 psi	3,0	5,0	10,0			
60°	638. 304	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	215	425
	638. 334	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	220	440
	638. 364	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	230	460
	638. 404	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	245	485
	638. 484	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	260	510
	638. 564	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	280	535
	638. 604	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	290	550
	638. 644	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	295	565
	638. 724	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	305	590
	638. 764	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	310	595
	638. 804	○	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	310	595
	638. 884	○	○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	310	595
638. 924	○	○	5,50	4,10	10,00	14,14	20,00	6,20	24,50	31,62	44,72	310	595	
75°	638. 185	○	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08*	0,02	0,10	0,13	0,18	300	575
	638. 215	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11*	0,03	0,14	0,18	0,25	300	580
	638. 245	○	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16*	0,05	0,20	0,26	0,36	310	585
	638. 306	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	380	740
90°	638. 336	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	415	800
	638. 366	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	420	810
	638. 406	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	430	820
	638. 486	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	440	835
	638. 566	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	445	850
	638. 606	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	450	860
	638. 646	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	455	865
	638. 726	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	470	885
	638. 766	○	○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	475	890
	638. 806	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	480	900
	638. 886	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	550	1020
	638. 926	○	○	5,50	3,60	10,00	14,14	20,00	6,20	24,50	31,62	44,72	550	1020
120°	638. 966	○	○	6,00	3,90	12,50	17,68	25,00	7,75	30,62	36,53	55,90	550	1020
	638. 187	○	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08*	0,02	0,10	0,13	0,18	630	1200
	638. 247	○	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16*	0,05	0,20	0,25	0,36	650	1230
	638. 307	○	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	660	1250
	638. 337	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	670	1270
	638. 367	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	670	1270
	638. 407	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	670	1270
	638. 487	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	680	1275
	638. 567	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	690	1285
	638. 607	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	700	1300
	638. 647	○	○	2,50	1,00	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	700	1300
	638. 727	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	740	1360
638. 767	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	760	1400	
638. 807	○	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	790	1450	
638. 887	○	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	955	1730	
638. 927	○	○	5,50	2,90	10,00	14,14	20,00	6,20	24,50	31,62	44,72	955	1730	

A = Equivalent bore diameter · E = narrowest free cross section
*Differing spray pattern
Subject to technical modifications.

The folded page at the end of the catalogue will give you a survey on the various assembly possibilities.
For complete assembly accessories, please refer to „Accessories“.

Example	Type	+	Material no.	=	Ordering no.
for ordering:	638. 304	+	16	=	638. 304. 16

Conversion formula for the above series: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$