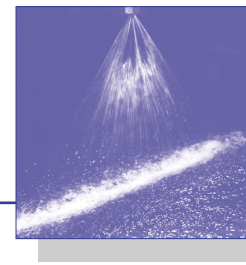




# Flat fan nozzles

## Series 632



Spray angle	Ordering no.						A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Spray width B at p = 2 bar		
	Type	Material-no.				Code			p [bar]									
		16	17	30	5E	1/8 BSPT			1/4 BSPT	[US gal./min] at 40 psi								
		1.4305/303 SS	1.4571/316 SS	Brass	PVDF					0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0			
60°	632. 304	○	○	○	○	CA	CC	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	215	425
	632. 334	○	○	○	○	CA	CC	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	220	440
	632. 364	○	○	○	○	CA	CC	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,40	230	460
	632. 404	○	○	○	○	CA	CC	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	245	485
	632. 444	○	○	○	○	CA	CC	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	255	495
	632. 484	○	○	○	○	CA	CC	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	260	510
	632. 514	○	○	○	○	CA	CC	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	270	520
	632. 564	○	○	○	○	CA	CC	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	280	535
	632. 604	○	○	○	○	CA	CC	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	290	550
	632. 644	○	○	○	○	-	CC	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	295	565
	632. 674	○	○	○	○	-	CC	2,70	1,80	2,38	3,36	4,75	1,47	5,82	7,51	10,62	300	575
	632. 724	○	○	○	○	-	CC	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	305	590
	632. 764	○	○	○	○	-	CC	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	310	595
	632. 804	○	-	○	○	-	CC	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	310	595
	632. 844	○	-	○	○	-	CC	4,50	3,00	6,25	8,84	12,50	3,88	15,31	19,76	27,95	310	590
632. 884	○	-	○	○	-	CC	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	300	570	
632. 944	-	-	○	-	-	CC	5,70	4,40	11,20	15,84	22,40	6,95	27,43	35,42	50,09	300	570	
75°	632. 145	○	-	○	-	CA	CC	0,16	0,30	-	0,04*	0,05	0,02	0,06	0,08	0,11	280	550
	632. 165	○	-	○	-	CA	CC	0,20	0,34	-	0,05*	0,07	0,02	0,08	0,10	0,15	290	560
	632. 185	○	-	○	-	CA	CC	0,35	0,20	-	0,06*	0,08*	0,02	0,10	0,13	0,18	300	575
	632. 215	○	-	○	-	CA	CC	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,03	0,14	0,18	0,25	300	580
	632. 245	○	-	○	-	CA	CC	0,50	0,30	-	0,12*	0,16*	0,05	0,20	0,26	0,36	310	585
	632. 275	○	-	○	-	CA	CC	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	310	590
90°	632. 216	○	-	○	-	CA	CC	0,40	0,20	-	0,08*	0,11*	0,03	0,14	0,18	0,25	370	700
	632. 276	○	-	○	-	CA	CC	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,07	0,27	0,35	0,49	375	720
	632. 306	○	○	○	○	CA	CC	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,10	0,39	0,51	0,72	380	740
	632. 336	○	○	○	○	CA	CC	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,14	0,55	0,71	1,01	415	800
	632. 366	○	○	○	○	CA	CC	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,20	0,77	1,00	1,41	420	810
	632. 406	○	○	○	○	CA	CC	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	0,31	1,23	1,58	2,24	430	820
	632. 446	○	○	○	○	CA	CC	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	0,39	1,53	1,98	2,80	435	830
	632. 486	○	○	○	○	CA	CC	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	0,50	1,96	2,53	3,58	440	835
	632. 516	○	○	○	○	CA	CC	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	0,59	2,33	3,00	4,25	440	840
	632. 566	○	○	○	○	CA	CC	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	0,78	3,06	3,95	5,59	445	850
	632. 606	○	○	○	○	CA	CC	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	0,98	3,86	4,98	7,04	450	860
	632. 646	○	○	○	○	-	CC	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	1,24	4,90	6,33	8,94	455	865
	632. 676	○	○	○	○	-	CC	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	1,47	5,82	7,51	10,62	465	875
	632. 726	○	○	○	○	-	CC	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	1,95	7,72	9,96	14,09	470	885
	632. 766	○	○	○	○	-	CC	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	2,48	9,80	12,65	17,89	475	890
	632. 806	○	-	○	○	-	CC	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	3,10	12,25	15,81	22,36	480	900
	632. 886	○	-	○	○	-	CC	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	4,96	19,60	25,30	35,78	480	910

A = Equivalent bore diameter · E = narrowest free cross section

\*Differing spray pattern

Subject to technical modifications.

Continued on next page.

**Example**    Type    +    Material no.    +    Code    =    Ordering no.  
**for ordering:**    632. 304.    +    16    +    CA    =    632. 304. 16. CA

**The folded page at the end of the catalogue will give you a survey on the various assembly possibilities.**

**For complete assembly accessories, please refer to „Accessories“.**

Conversion formula for the above series:  $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$